

ZBROJENIE PODCIĄGÓW

P1_-1; P2_-1; P3_-1

SKALA 1:50

wykaz stali

Nr pręta	Klasa stali	średnica pręta [mm]	Długość [m]	Ilość [szt.]	Długość ogólna [m]		
					B500SP		
					#8	#12	#25
1	B500SP	12	8,82	4		35	
1.1	B500SP	12	1,67	4		7	
1.2	B500SP	25	2,30	25			57
1.3	B500SP	25	1,90	25			48
1.4	B500SP	12	1,40	14		20	
2	B500SP	12	8,45	10		85	
3	B500SP	25	3,95	10			40
4	B500SP	25	7,33	10			73
5	B500SP	8	1,78	180	320		
6	B500SP	8	1,13	60	68		
7	B500SP	12	7,79	14		109	
8	B500SP	25	3,95	3			12
9	B500SP	25	7,21	15			108
10	B500SP	8	2,28	192	438		
Długość ogólna				[mb]	826	255	338
Masa 1 mb pręta				[kg]	0,395	0,888	3,850
Masa prętów wg średnic				[kg]	326	227	1301
Masa prętów wg stali				[kg]		1853	
Masa BŁYNNYCH C30/37				[kg]		1853	
STAL: AIIIIN (B500SP)							
otulina: C _{min} = 30mm							

TEN RYSUNEK OBJĘTY JEST PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY WARSZTAT ARCHITEKTURY NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY ORAZ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY WSZYSTKIE INFORMACJE OTRZYMANE DROGĄ ELEKTRONICZNĄ WAŻNE SĄ WYŁĄCZNIE WRAZ Z ODPOWIEDNIM WYDRUKIEM I PODPISEM

INWESTOR
TEATR WYBRZEŻE
80-834 GDAŃSK
ul. Św. Ducha 2

PROJEKT
Dostosowanie projektu Budynku Głównego Teatru Wybrzeże przy ul. św. Ducha 2 w Gdańsku, opracowanego przez Autorską Pracownię Architektoniczną Jacek Bułat na podstawie umowy nr 134/2014 do rozwiązania projektowego widowni, opracowanego przez Warsztat Architektury Pracownia Autorska Krzysztof Kozłowski na podstawie umowy nr 124/2015, wraz z opracowaniami branżowymi, w tym technologii scenicznej 80-834 Gdansk, działki nr 234/1, 235, 236, 237, 238/4; obr. 89

WAPWA WARSZTAT ARCHITEKTURY
PRACOWNIA AUTORSKA
81-844 SOPOT, Armii Krajowej 85; tel./faks (58) 551-45-59; www.wapa.pl; pracownia@wapa.pl

GŁÓWNY PROJEKTANT
mgr inż. arch. JACEK BULAT
upr. nr 47/85/PW

BP
PROJEKT
BP PROJEKT

PROJEKTANT
mgr inż. BARTOSZ PIOTROWSKI
upr. nr POM/0331/P00K/11

SPRAWDZAJĄCY
inż. ANTONI GRONEK
upr. bud. nr 3423/Gd/88

WSPÓŁPRACA mgr inż. AGATA DROZDOWSKA
inż. ŁUKASZ LANC inż. PAWEŁ SIKORA

NAZWA OPRACOWANIA

PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA KONSTRUKCJA NR TECZKI KF1 FAZA PW

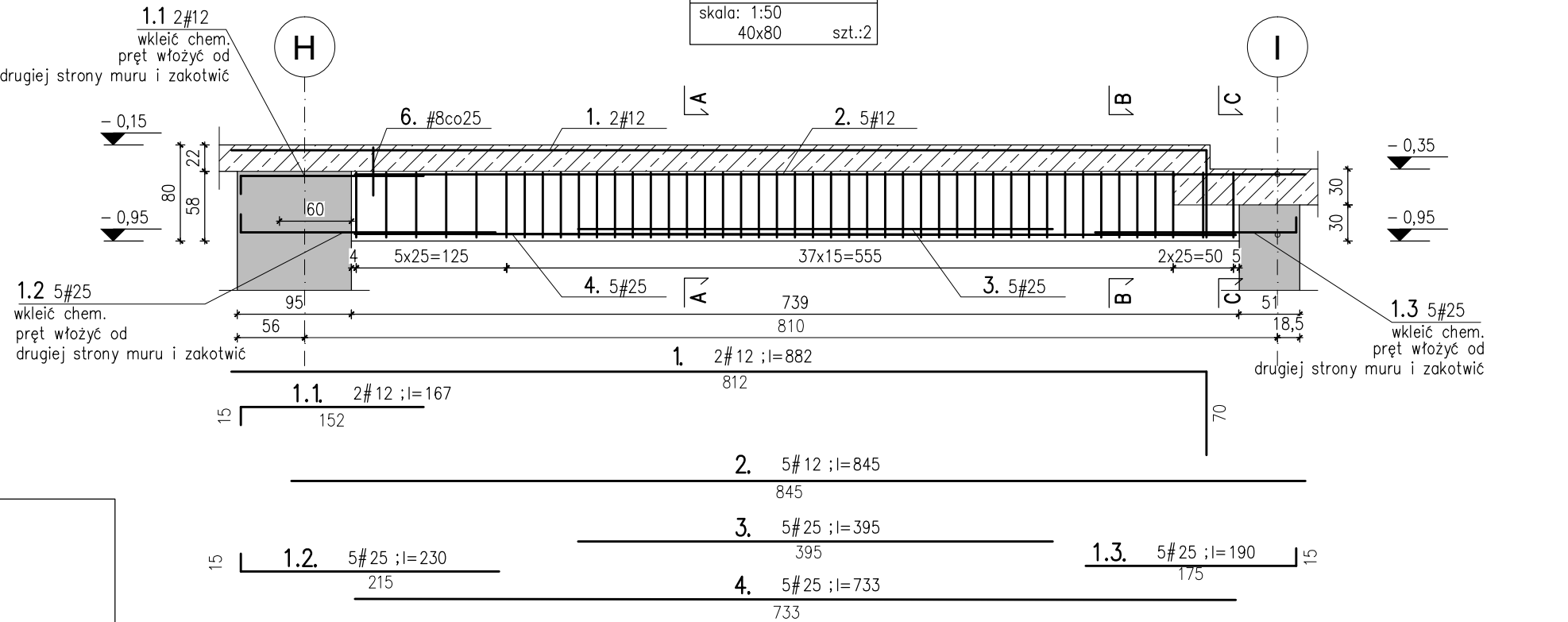
RYСУNEK

PODCIĄGI PIWNIC :
P1_-1, P2_-1, P3_-1

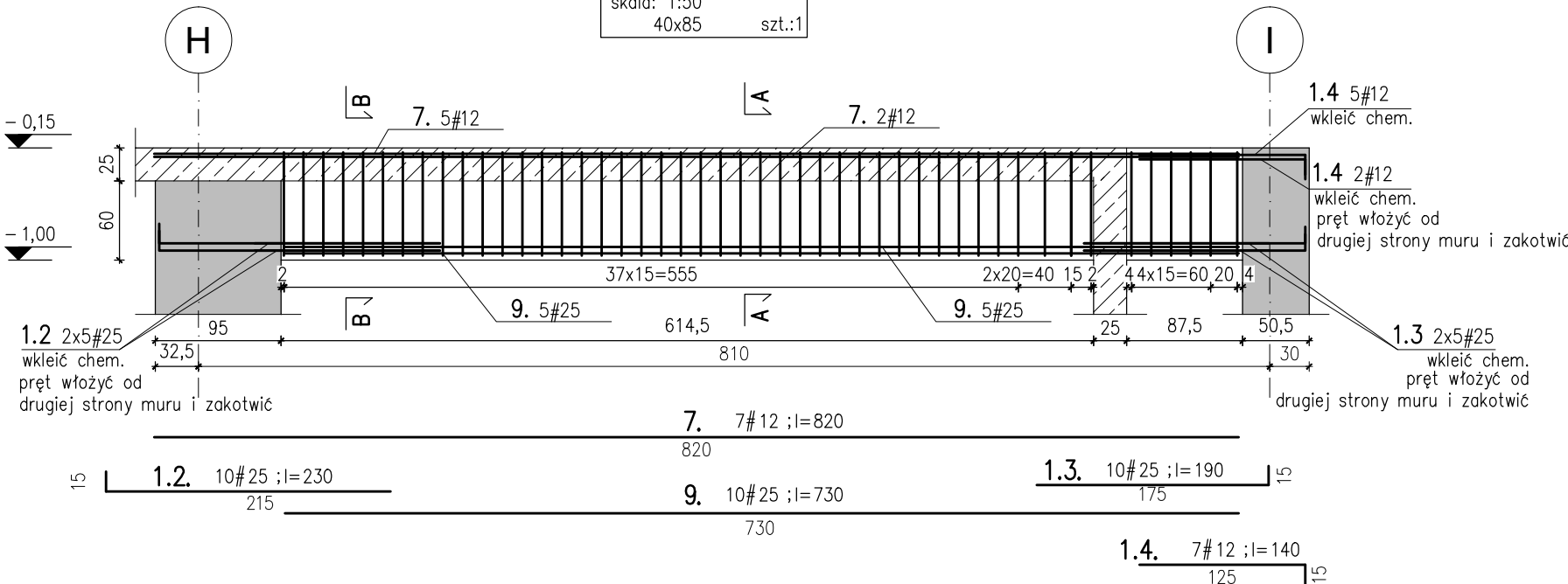
SKALA 1:50 NR RYSUNKU
DATA 30.12.2016 K4.01

NAZWA PLIKU K_PW_EL ŻELB STAL_FOYER_TW_201708_22.dwg

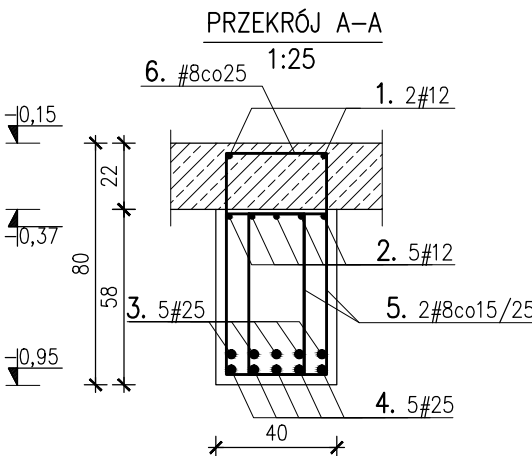
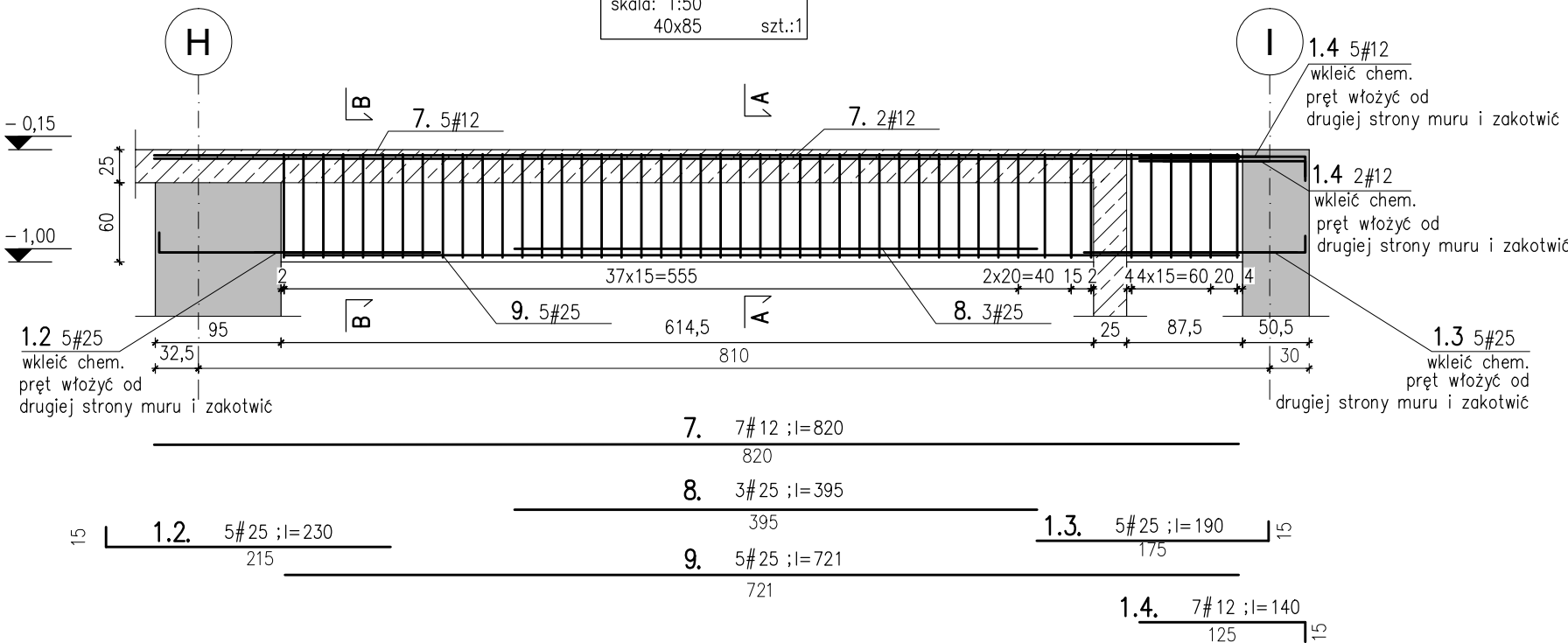
PODCIĄG P1_-1
skala: 1:50
40x80 szt.:2



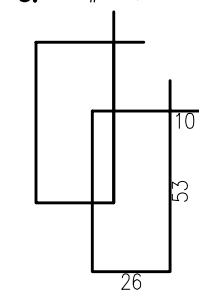
PODCIĄG P2_-1
skala: 1:50
40x85 szt.:1



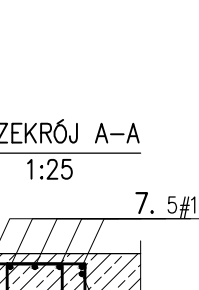
PODCIĄG P3_-1
skala: 1:50
40x85 szt.:1



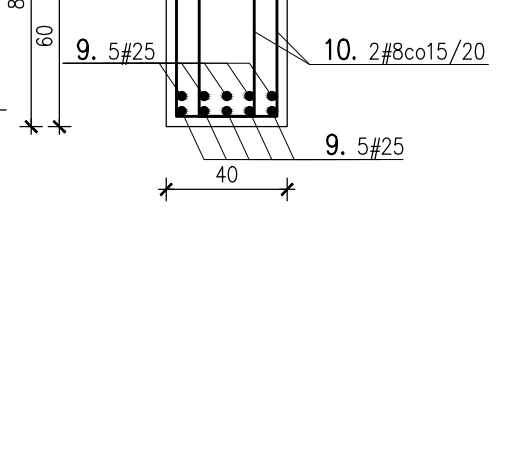
PRZĘKRÓJ A-A



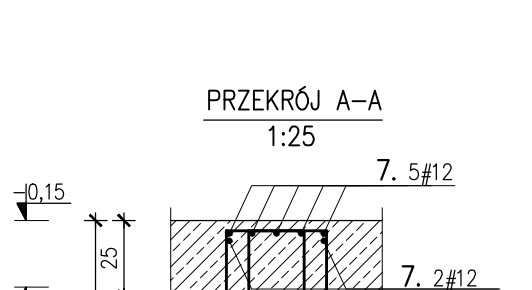
PRZĘKRÓJ B-B



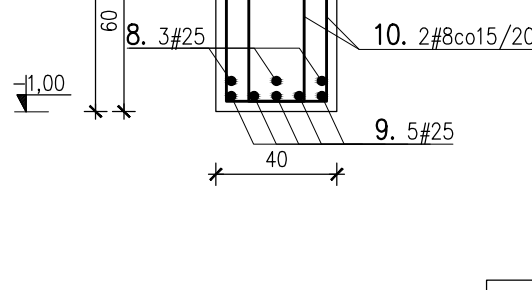
PRZĘKRÓJ C-C



PRZĘKRÓJ A-A



PRZĘKRÓJ B-B



PRZĘKRÓJ C-C

Długości prętów zbrojeniowych	Otuliny prętów zbrojeniowych wg PN-EN	MINIMALNA ŚREDNICA WEWNĘTRZNA ZAGĘCIA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH			
		Haki półokrągłe, haki proste, pętle	Pręty odgięte lub inne pręty zagięte	Średnica prętów d _s [mm]	Średnica zagięcia d _z
Układanie prętów na zakład zgodnie z PN-EN. Zamiast łączenia prętów na zakład dopuszcza się łączenie zakładkowe jednostronne wykonane łukiem elektrycznym.	Odgięcia prętów, haki zgodnie z PN-EN	< 20	4 d _s	> 50mm i > 3d _s	15 d _s
		≥ 20	7 d _s	≤ 50mm i ≤ 3d _s	20 d _s

