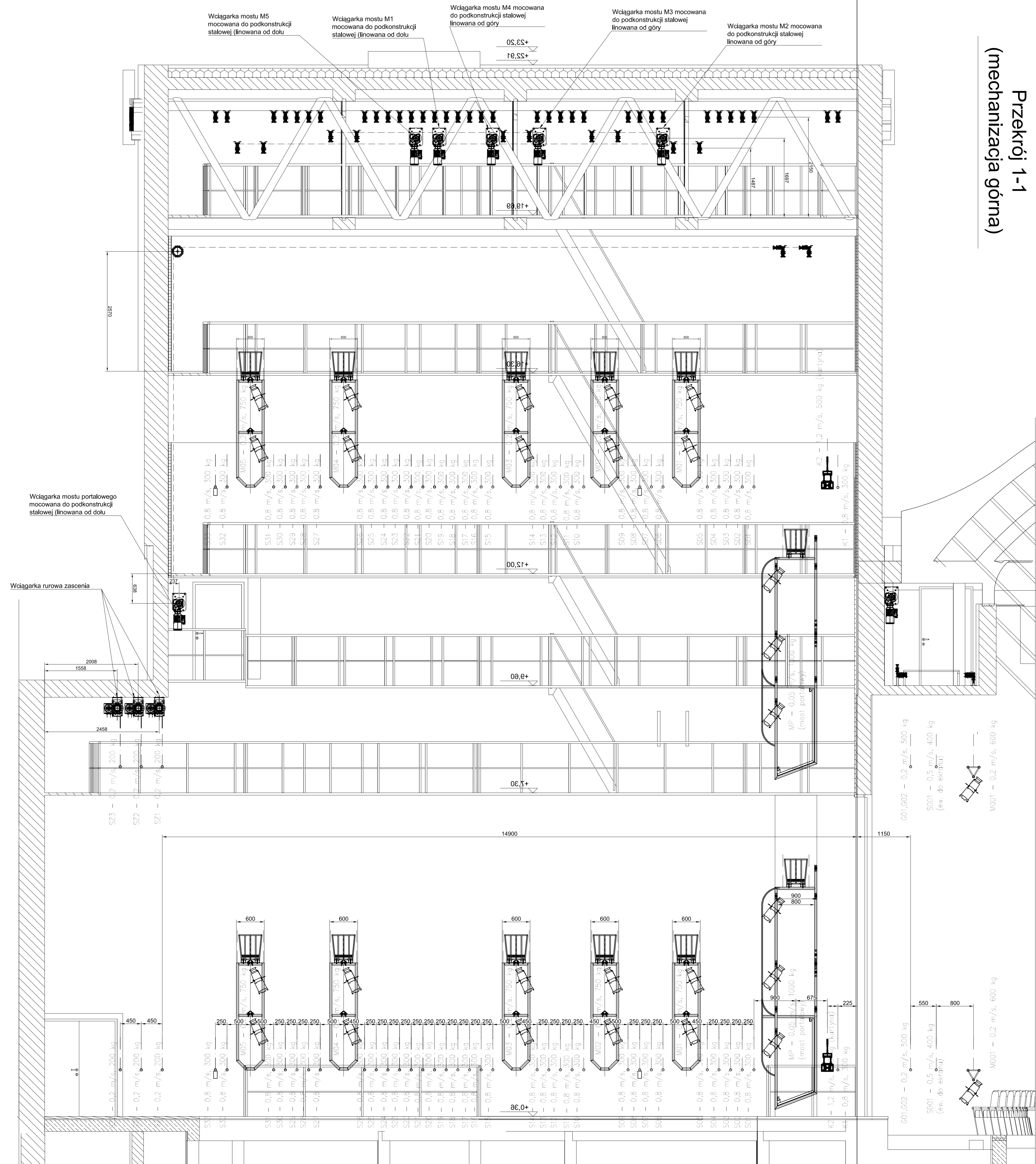


Przekrój 1-1  
(mechanizacja górna)



1. Wszystkie wymiary podano w mm.
2. Wszystkie wymiary sprawdzić przed montażem na budowie i dopasować do istniejących warunków.
3. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem.
4. Po osiągnięciu skrajnego dolnego położenia na bębnie pozostawić min. 1,5 zwłoka zapasowego liny.
5. Wszystkie urządzenia wykonane zgodnie z Dyrektywą Maszynową (w standardzie „jak do pracy nad ludźmi”). Jako przepisy odniesienia wykorzystać: ówminię normę PN 56960. Wszystkie urządzenia powinny być oznaczone znakiem CE.
6. Wszystkie kotwy kołowe do ścian wg instrukcji producentów kotw (Stosować elementy wyłącznie renomowanych firm (np. HILL TI, FISOHER).
7. Elementy złączone użycie do podciągania konstrukcji nośnej powinny być min. klasy 8.
8. Elementy wciągarek oraz koł przewożonych mechanicznie w sposób nie wymagający wycofywania otworów w podkonstrukcji stalowej.
9. Nie spawać elementów nośnych do podkonstrukcji stalowej podczas budowy.
10. Wszystkie liny zastosowane w urządzeniach (za wyjątkiem lin do otwierania kurtyń) powinny posiadać współczynniki bezpieczeństwa min. 10.
11. Przed przepięciem do montażu wykonanie rysunków warsztatowe oraz rysunki niezbędne obliczenia.

TSCEN	BRANZA	CZĘŚĆ	STACJON	IN. RYS.	ARHIZJ	REWIZJA	00
IV	PW	TT-145-300-09	1/1				