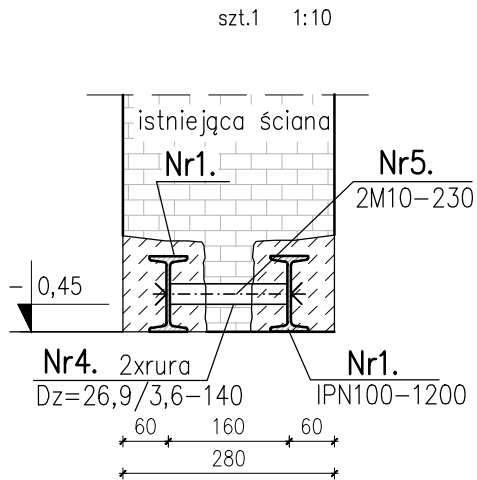
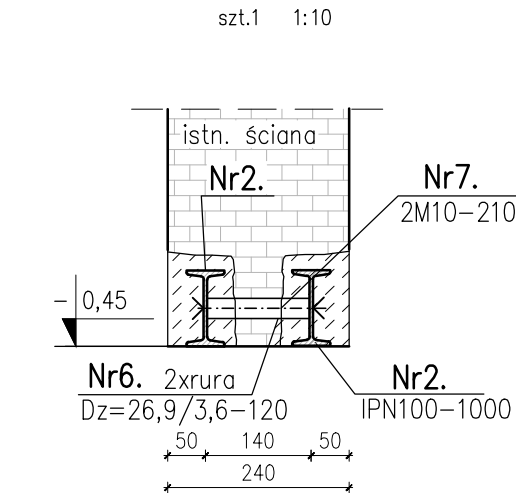


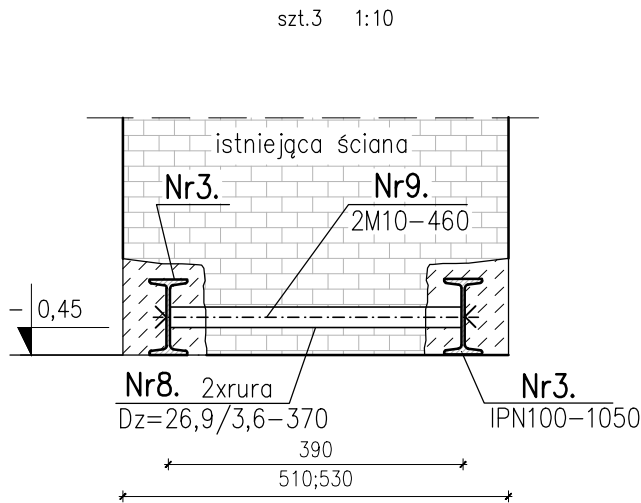
NADPROŻE ntch1



NADPROŻE ntch2



NADPROŻE ntch3



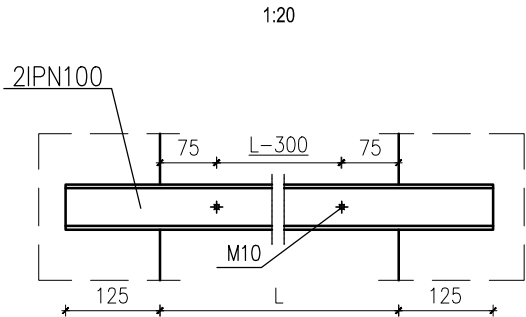
wykaz stali

Nr	PROFIL	Długość [mm]	Ilość	Masa 1mb.[kg]	Masa 1szt.[kg]	Masa całk. [kg]
1	dwuteownik 100	1200	2	8,34	10.01	20.02
2	dwuteownik 100	1000	2	8,34	8.34	16.68
3	dwuteownik 100	2050	6	8,34	17.10	102.58
4	rura Dz=26,9/3.6	140	2	2,07	0.29	0.58
5	M10	230	2	–	0,21	0.42
6	rura Dz=26,9/3.6	120	2	2,07	0.25	0.50
7	M10	210	2	–	0,19	0.38
8	rura Dz=26,9/3.6	370	6	2,07	0.77	4.60
9	M10	460	6	–	0,42	2.52
Całkowity ciężar elementów						[kg] 148.27
Dodatek na spoiny 1,5%						[kg] 2.22
Całkowity ciężar elementów						[kg] 150.49

STAL PROFILOWA:	
NADPROŻA ŚCIAN CEGLANYCH	S 235

ŚRUBY, KOTWY kl. 6.8

szczegóły oparcia nadproży stalowych na istniejącym murze i rozmieszczenia śrub



KOLEJNOŚĆ WYKONANIA NADPROŻA STALOWEGO:

- 1).Podstemplować strop przy nadprożu stemplami stalowymi inwentaryzowanymi na ustabilizowanym podłożu. Maksymalny rozstaw stempli ~70cm.
- 2).Wykuć bruzdę z jednej strony muru.
- 3).Osadzić dwuteownik 120,160 lub 180.
- 4).Czynności powtórzyć z drugiej strony muru.
- 5).Elementy stalowe powiązać trzpieniami gwintowanymi M10 poprzez rurki stalowe Dz=26,9/3,6.
- 6).Wykuć mur pod nadproże, "oszpaltować" nadproże ceglami i otynkować.
- 7).Wszelkie bruzdy między stalą a murem wypełnić twardoplastyczną zaprawą cementową i ubić.

UWAGI:

1. Wykonawca przed przystąpieniem do prac zobowiązany jest do zapoznania się z całą wielobranżową dokumentacją projektu.
2. Rysunki konstrukcji stalowej, projektowanych wzmocnień rozpatrywać łącznie z rysunkami architektonicznymi dla poszczególnych elementów
3. Wymiary elementów stalowych w mm; wymiary elementów żelbetowych, ceglanych w cm
4. Przed prefabrykacją konstrukcji, elementów z profili stalowych sprawdzić możliwości transportowe, oraz możliwość montażu elementów na obiekcie
5. Dla elementów stanowiących element architektoniczny przed wykonaniem należy przedłożyć rysunki warsztatowe prefabrykacji poszczególnych elementów składowych konstrukcji jeżeli jest to wymagane ze względów architektonicznych
6. Wszystkie wymiary w miejscu montażu przed wykonaniem elementu zinwentaryzować na budowie i wprowadzić niezbędne korekty geometrii
7. Powłoki malarskie, zabezpieczenia p.poż dla elemntów stalowych zgodnie z wytycznymi architektury oraz wymogami PN-EN
8. Jakość spoin wykonywanych na zakładzie prefabrykacji oraz na budowie zgodnie z obowiązującymi normami.
9. Długość śrub, kotew chemicznych do montażu w elementach żelbetowych oraz ceglanych dopasować do grubości łączonych elementów z uwzględnieniem zastosowanych nakrętek i podłoża, do którego wykonane będzie kotwienie
- 10.Wszystkie spawy dla elementów architektonicznych szlifować na gładko
- 11.Przy wykonaniu i odbiorze należy uwzględnić konieczność wykonania prześwietlenia spoin konstrukcji nośnej elementów nowo projektowanych i wzmacnianych
- 12.O wszystkich rozbieżnościach pomiędzy projektami branżowymi, zaistniałymi na budowie Wykonawca jest zobowiązany poinformować jednostkę projektową przed wykonaniem elementu
- 13.W miejscu wykonania elementów na etapie reazliacji należy każdorazowo wykonać pełne rozpoznanie i niezbędne odkrywki ze względu na specyfikę obiektu, na którym realizowne są prace budowlane
- 14.W razie stwierdzenia po wykonaniu odkrywek niezgodności układu nośnego w stosunki do założonego w dokumentacji, złego stanu technicznego odkrytego elementu przeznaczonego do wzmocnienia należy wstrzymać prace i powiadomić nadzór autorski.
- 15.Ze względu na specyfikę obiektu należy liczyć się z koniecznością wykonania dodatkowego rozpoznania na budowie oraz opracowania dotkowych rozwiązań zamiennych dla konstrukcji stalowej dostosowanych do zastanej sytuacji
- 16.Kotwienie elemntów stalowych do żelbetu, muru celganego na kotwy chemiczne
- 17.Dla zakotwienia w istniejącą konstrukcję każdorazowo należy wykonać próbę wyrywanie wykonanego zakotwienia elementów.
- 18.Zamianę podziału elementów, sposobu łączenia ze względu na ułatwienie montażu, transportu należy zatwierdzić u Głównego Projektanta Konstrukcji.
- 19.Dla konstrukcji poddawanych ocynkowi należy wykonać rysunki warsztatowe z podziałem, otowrowaniem elemeatów przeznaczonych do cynkownia
- 12.W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązującą:
  - Prawo budowlane
  - warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie
  - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej),
  - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (P.K.N.),
  - instrukcje, wytyczne, świadectwa dopuszczenia, atesty Instytutu Techniki Budowlanej,
  - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych,
  - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

NADPROŻA STALOWE

SKALA 1:10

TEN RYSUNEK OBJĘTY JEST PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY WARSZTAT ARCHITEKTURY NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY ORAZ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY WSZYSTKIE INFORMACJE OTRZYMANE DROGĄ ELEKTRONICZNĄ WAŻNE SĄ WYŁĄCZNIE WRAZ Z ODPOWIEDNIM WYDRUKIEM I PODPISEM		
INWESTOR	TEATR WYBRZEŻE 80-834 GDAŃSK ul. Św. Ducha 2	
PROJEKT	Przebudowa widowni dużej sceny i otoczenia Teatru Wybrzeże przy ul. Św. Ducha 2 w Gdańsku dz. nr 1/1, 46/2, 234/1, 234/2, 235, 236 – obr. 89	
WAPA WARSZTAT ARCHITEKTURY PRACOWNIA AUTORSKA 81-844 SOPOT, Armii Krajowej 85; tel./faks (58) 551-45-59; www.wapa.pl; pracownia@wapa.pl		
GŁÓWNY PROJEKTANT dr inż. arch. KRZYSZTOF KOZŁOWSKI upr. nr 3894/GD/89	BP PROJEKT	
PROJEKTANT mgr inż. BARTOSZ PIOTROWSKI upr. nr POM/0331/POOK/11		
SPRAWDZAJĄCY inż. ANTONI GRONEK upr. bud. nr 3423/Gd/88		
WSPÓŁPRACA inż. ALINA NIEMIEC		
NAZWA OPRACOWANIA PROJEKT WYKONAWCZY		
BRANŻA KONSTRUKCJA	NR TECZKI KW1	FAZA PW
RYSUNEK Nadproża stalowe technologiczne ntch1÷ntch3		
SKALA 1:10	NR RYSUNKU K7.02	
DATA 30.12.2016		
NAZWA PLIKU K_PW_EL ŻELB STAL_SALA_TW_201708_28.dwg		