



wykaz stali

Nr	PROFIL	Długość [mm]	Ilość	Masa 1mb.[kg]	Masa 1szt.[kg]	Masa całk. [kg]
1	dwuteownik HEB320	4200	4	127,00	533.40	2133.60
2	bl.40x10	238	18	3,14	0.75	13.45
3	bl.50x10	300	62	3,93	1.18	73.10
4	dwuteownik HEB340	5900	4	134,00	790.60	3162.40
5	bl.60x10	238	24	4,71	1.12	26.90
6	dwuteownik HEB300	4800	4	117,00	561.60	2246.40
7	bl.20x10	238	20	1,57	0.37	7.47
8	ceownik 280	3600	4	41,80	150.48	601.92
9	dwuteownik HEB200	2700	2	61,30	165.51	331.02
10	kątownik100x100x10	3650	2	15,00	54.75	109.50
11	bl.300x14	3650	1	35,33	128.95	128.95
Całkowity ciężar elementów						[kg] 8834.72
Dodatek na spoiny 1,5%						[kg] 132.52
Całkowity ciężar elementów						[kg] 8967.24

STAL PROFILOWA:	
WZMOCNIENIA BELEK STALOWYCH	S 355
WZMOCNIENIA SŁUPÓW STALOWYCH	S 355
NOWO PROJEKTOWANE ELEMNTY KONST.	S 355

ŚRUBY, KOTWY kl. 8.8

UWAGI:

- Wykonawca przed przystąpieniem do prac zobowiązany jest do zapoznania się z całą wielobranżową dokumentacją projektu.
- Rysunki konstrukcji stalowej, projektowanych wzmocnień rozpatrywać łącznie z rysunkami architektonicznymi dla poszczególnych elementów
- Wymiary elementów stalowych w mm; wymiary elementów żelbetowych, ceganych w cm
- Przed prefabrykacją konstrukcji, elementów z profili stalowych sprawdzić możliwości transportowe, oraz możliwość montażu elementów na obiekcie
- Wszystkie wymiary w miejscu montażu przed wykonaniem elementu zinwentaryzować na budowie i wprowadzić niezbędne korekty geometrii
- Wszystkie profile istniejące na etapie realizacji należy zinwentaryzowąc i sprawdzić stan faktyczny na obiekcie
- Powłoki malarskie, zabezpieczenia p.poż dla elemntów stalowych zgodnie z wytycznymi architektury oraz wymogami PN-EN
- Jakość spoin wykonywanych na zakładzie prefabrykacji oraz na budowie zgodnie z obowiązującymi normami.
- Długość śrub, kotew chemicznych do montażu w elementach żelbetowych oraz ceglanych dopasować do grubości łączonych elementów z uwzględnieniem zastosowanych nakrętek i podłoża, do którego wykonane będzie kotwienie
- Przy wykonaniu i odbiorze należy uwzględnić konieczność wykonania prześwietlenia spoin konstrukcji nośnej elementów nowo projektowanych i wzmacnianych
- O wszystkich rozbieżnościach pomiędzy projektami branżowymi, zaistniałymi na budowie Wykonawca jest zobowiązany poinformować jednostkę projektową przed wykonaniem elementu
- W miejscu wykonania elementów na etapie reaziacji należy każdorazowo wykonać pełne rozpoznanie i niezbędne odkrywki ze względu na specyfikę obiektu, na którym realizowne są prace budowlane
- W razie stwierdzenia po wykonaniu odkrywek niezgodności układu nośnego w stosunki do założonego w dokumentacji, złego stanu teczicznego odkrytego elementu przeznaczonego do wzmocnienia należy wstrzymać prace i powiadomić nadzór autorski.
- Ze względu na specyfikę obiektu należy liczyć się z koniecznością wykonania dodatkowego rozpoznania na budowie oraz opracowania dodtkowych rozwiązań zamiennych dla konstrukcji stalowej dostosowanych do zastanej sytuacji
- Kotwienie elemntów stalowych do żelbetu, muru celganego na kotwy chemiczne
- Dla zakotwienia w istniejącą konstrukcję każdorazowo należy wykonać próbę wrywanie wykonanego zakotwienia elementów.
- Zamianę podziału elementów, sposobu łącznia ze względu na ułatwienie montażu, transportu należy zatwierdzić u Głównego Projektanta Konstrukcji.
- Dla konstrukcji poddawanych ocynkowi należy wykonać rysunki warsztatowe z podziałem, otowrowaniem elemetów przeznaczonych do cynkownia
- W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązującą:
 - Prawo budowlane
 - warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie
 - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej),
 - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (P.K.N.),
 - instrukcje, wytyczne, świadectwa dopuszczenia, atesty Instytutu Techniki Budowlanej,
 - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych,
 - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

TEN RYSUNEK OBJĘTY JEST PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY WARSZTAT ARCHITEKTURY NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY ORAZ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY WSZYSTKIE INFORMACJE OTRZYMANE DROGĄ ELEKTRONICZNĄ WAŻNE SĄ WYŁĄCZNIE WRAZ Z ODPOWIEDNIM WYDRUKIEM I PODPISEM		
INWESTOR TEATR WYBRZEŻE 80–834 GDAŃSK ul. Św. Ducha 2		
PROJEKT Przebudowa widowni dużej sceny i otoczenia Teatru Wybrzeże przy ul. Św. Ducha 2 w Gdańsku dz. nr 1/1, 46/2, 234/1, 234/2, 235, 236 – obr. 89		
<div><div>WAPA</div><div>WARSZTAT ARCHITEKTURY</div><div>PRACOWNIA AUTORSKA</div><div>81-844 SOPOT, Armii Krajowej 85; tel./faks (58) 551-45-59; www.wapa.pl; pracownia@wapa.pl</div></div>		
GŁÓWNY PROJEKTANT dr inż. arch. KRZYSZTOF KOZŁOWSKI upr. nr 3894/GD/89		
<div><div>BP</div><div>PROJEKT</div><div>BP PROJEKT</div></div>		
PROJEKTANT mgr inż. BARTOSZ PIOTROWSKI upr. nr POM/0331/POOK/11		
SPRAWDZAJĄCY inż. ANTONI GRONEK upr. bud. nr 3423/Gd/88		
WSPÓŁPRACA inż. ALINA NIEMIEC		
NAZWA OPRACOWANIA PROJEKT WYKONAWCZY		
BRANŻA KONSTRUKCJA	NR TECZKI KW1	FAZA PW
RYSUNEK BELKI: B3W_0, B7W_0, B11W_0, B13W_0, B3452W_0, B3454W_0		
SKALA DATA	1:10 30.12.2016	NR RYSUNKU K5.03
NAZWA PLIKU K_PW_EL ŻELB STAL_SALA_TW_201708_28.dwg		