

szt.2 1:50



1:25

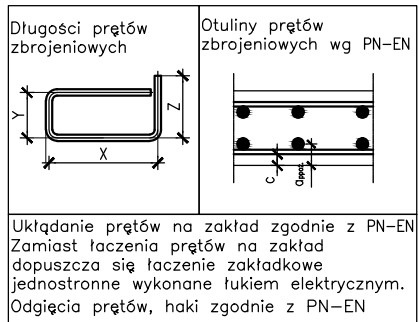
20

6. $66 \# 8 ; l = 126$

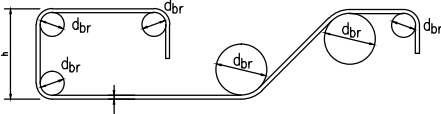
Nr pręta	Klasa stali	Średnica pręta [mm]	Długość [m]	Ilość [szt.]	Długość ogólna [m]			
					B500SP			
					#8	#12	#16	#20
1	B500SP	20	4,20	9				38
2	B500SP	20	8,60	3				26
3	B500SP	20	7,20	3				22
4	B500SP	16	3,50	3			11	
5	B500SP	16	9,90	3				30
6	B500SP	8	1,26	66	83			
7	B500SP	12	2,10	39		82		
8	B500SP	12	0,92	43		40		
Długość ogólna				[mb]	83	121	11	115
Masa 1 mb pręta				[kg]	0,395	0,888	1,580	2,470
Masa prętów wg średnic				[kg]	33	108	17	284
Masa prętów dla 1szt.				[kg]	441			
MASA PRĘTÓW DLA 2szt.				[kg]	882			

otulina:	C _{nom} = 30mm
BETON:	C30/37
STAL:	AIIIIN (B500SP)

1. Wykonawca przed przystąpieniem do prac związanych z wykonaniem zbrojenia belek zobowiązany jest do zapoznania się z całą wielobranżową dokumentacją projektu.
2. Rysunki Architektury traktować jako równorzędne.
3. Dokładny profil zgodnie z tyczeniem w dokumentacji architektonicznej
4. Rysunki konstrukcji elementów belkowych rozpatrywać łącznie z rzutami montażowymi oraz rysunkami elementów dochodzących konstrukcji.
5. Gabaryty elementów, rzędne spodów zweryfikować z przekrojami dokumentacji architektonicznej.
6. Wszystkie wymiary podawane są w centymetrach.
7. Zbrojenie belek rozpatrywać łącznie ze zbrojeniem elementów słupów, ścian wyższej i niższej kondygnacji oraz stropów i belek dochodzących.
8. Rysunek zbrojenia rozpatrywać łącznie z rysunkami rzutów montażowych, konstrukcji oraz rysunkami architektonicznymi.
9. Przed zabetonowaniem elementu sprawdzić startery dla ścian i słupów wyższych kondygnacji oraz belek wypuszczonych z elementu.
10. Poziom $\pm 0,00$ zgodnie z architekturą.
11. O wszystkich rozbieżnościach pomiędzy projektami branżowymi, zaistniałymi na budowie Wykonawca jest zobowiązany poinformować jednostkę projektową przed wykonaniem elementu.
12. Długość prętów zbrojenia dopasować do wymiarów szalunkowych z uwzględnieniem otuliny oraz minimalnej dł. zakładu oraz długości starterów dla elementów wyższych kondygnacji.
13. Przerwy robocze, kolejność betonowania muszą uwzględniać układ zbrojenia elementu oraz elementów dochodzących, zapewniać właściwe zakotwienie zbrojenia elementów ścian i stropów oraz podciągów powiązanych z elementami zbrojonej belki.
14. Dla oparcia belki na ścianie istniejącej wykonać kotwienia zbrojenia na przestrzał muru oraz z zastosowaniem chemii budowlanej dla kotwienia elementów prętowych
15. W miejscu kolizji zbrojenia płyty z elementami dochodzącymi pręty płyty dogić tak, aby możliwe było przepuszczenie zbrojenia podłużnego belki z zachowaniem wymaganego stopnia zbrojenia i otuliny
16. Przed rozpoczęciem prac sprawdzić wymiary na budowie. W przypadku niezgodności należy skontaktować się z biurem projektowym.
17. Dla zbrojenia zastosować przekładki dystansowe zapewniające odpowiednią otulinę zbrojenia.
18. Na etapie wykonania zbrojenia wypuścić zbrojenie kotwiące dla elementów dochodzących.
19. Zestawienia ilościowe materiałów każdorazowo przed zamówieniem stali weryfikować z odpowiednią dokumentacją rysunkową elementów konstrukcyjnych.
20. W miejscu wykonania elementów na etapie realizacji należy każdorazowo wykonać pełne rozpoznanie i niezbędne odkrytki ze względu na specyfikę obiektu, na którym realizowane są prace budowlane
21. W razie stwierdzenia po wykonaniu odkrywek niezgodności układu nośnego w stosunku do założonego w dokumentacji, złego stanu technicznego odkrytego elementu związanego istniejącej konstrukcji należy wstrzymać prace i powiadomić nadzór autorski.



MINIMALNA ŚREDNICA WEWNĘTRZNA ZAGĘCIA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH			
Haki półokrągłe, haki proste, petle	Pręty odgięte lub inne pręty zagięte		
Średnica prętów	Średnica gładicia	Otulinie betonem	Średnica gładicia
d_s [mm]	d_{br}		d_{br}
< 20	4 d_s	> 50mm i > 3 d_s	15 d_s
≥ 20	7 d_s	≤ 50mm i ≤ 3 d_s	20 d_s



TEATR WYBRZEŻE
80-834 GDAŃSK
ul. Św. Ducha 2

Przebudowa widowni dużej sceny i otoczenia
Teatru Wybrzeże przy ul. Św. Ducha 2 w Gdańsku
dz. nr 1/1, 46/2, 234/1, 234/2, 235, 236 – obr. 89

WAPA WARSZTAT ARCHITEKTURY
PRACOWNIA AUTORSKA

81-844 SOPOT, Armii Krajowej 85; tel./faks (58) 551-45-59; www.wapa.pl; pracownia@wapa.pl

GŁÓWNY PROJEKTANT
 dr inż. arch. KRZYSZTOF KOZŁOWSKI
 upr. nr 3894/GD/89

BP PROJEKT

PROJEKTANT
mgr inż. BARTOSZ PIOTROWSKI
upr. nr POM/0331/P00K/11

SPRAWDZAJĄCY
inż. ANTONI GRONEK
upr. bud. nr 3423/Gd/88

WSPÓŁPRACA
inż. ALINA NIEMIEC

NAZWA OPRACOWANIA

PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA
KONSTRUKCJA

NR TECZKI

RYSUNEK

ŽEBRO Z3

SKALA

1:50

NR RYSUNKU

DATA

30.12.2016

K4.04

NAZWA PLIKU

K_PW_EL ŽELB STAL_SALA_TW_201708_28.dwg