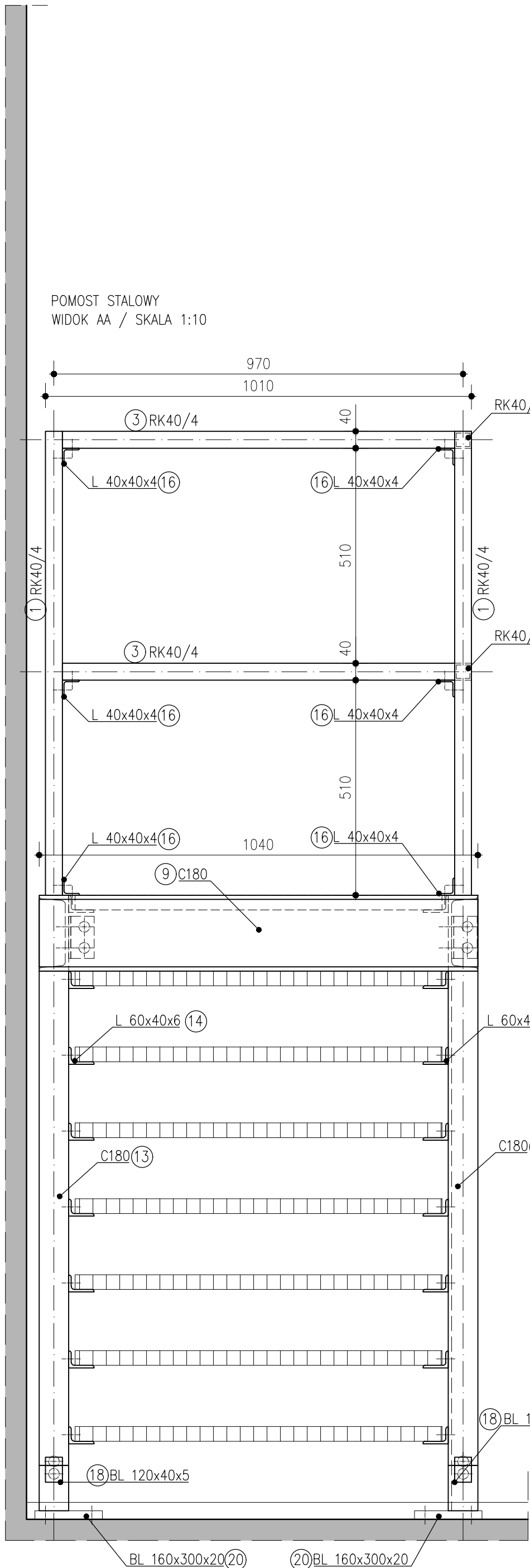
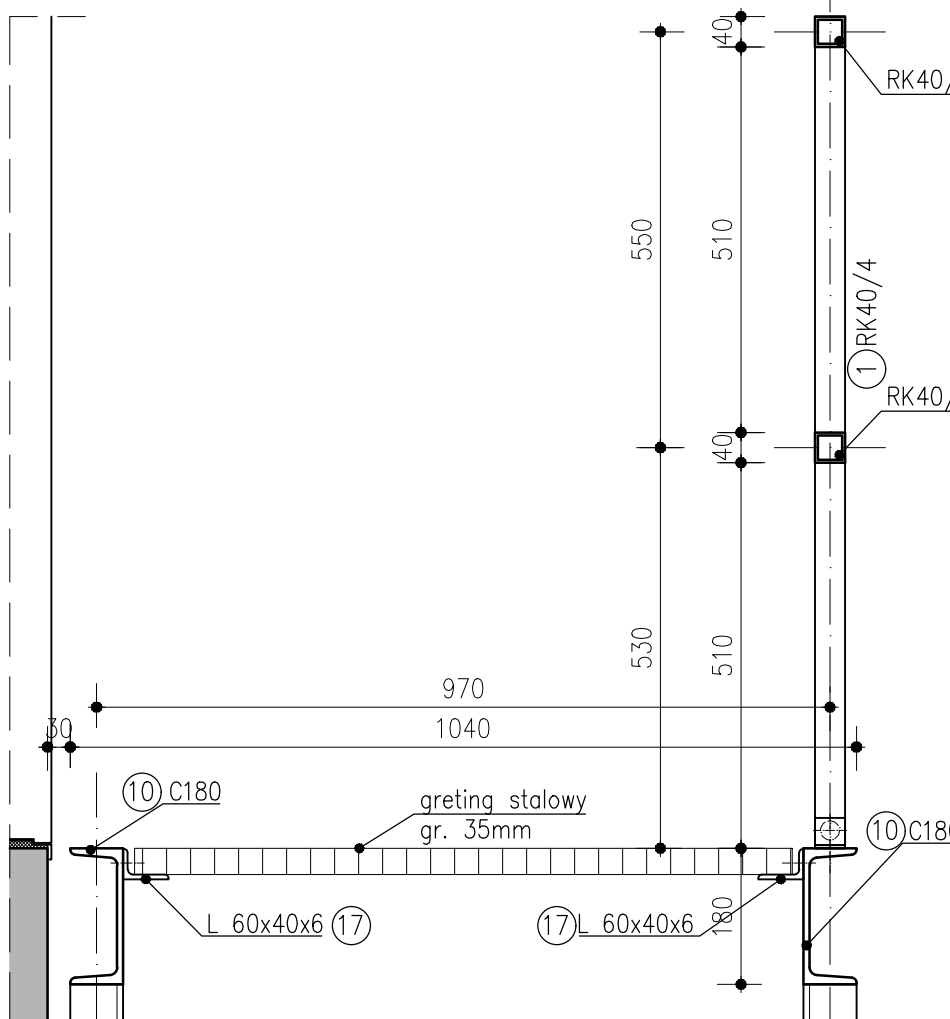


POMOST STALOWY W MAGAZYNIE  
RZUT MAGAZYNU / SKALA 1:10

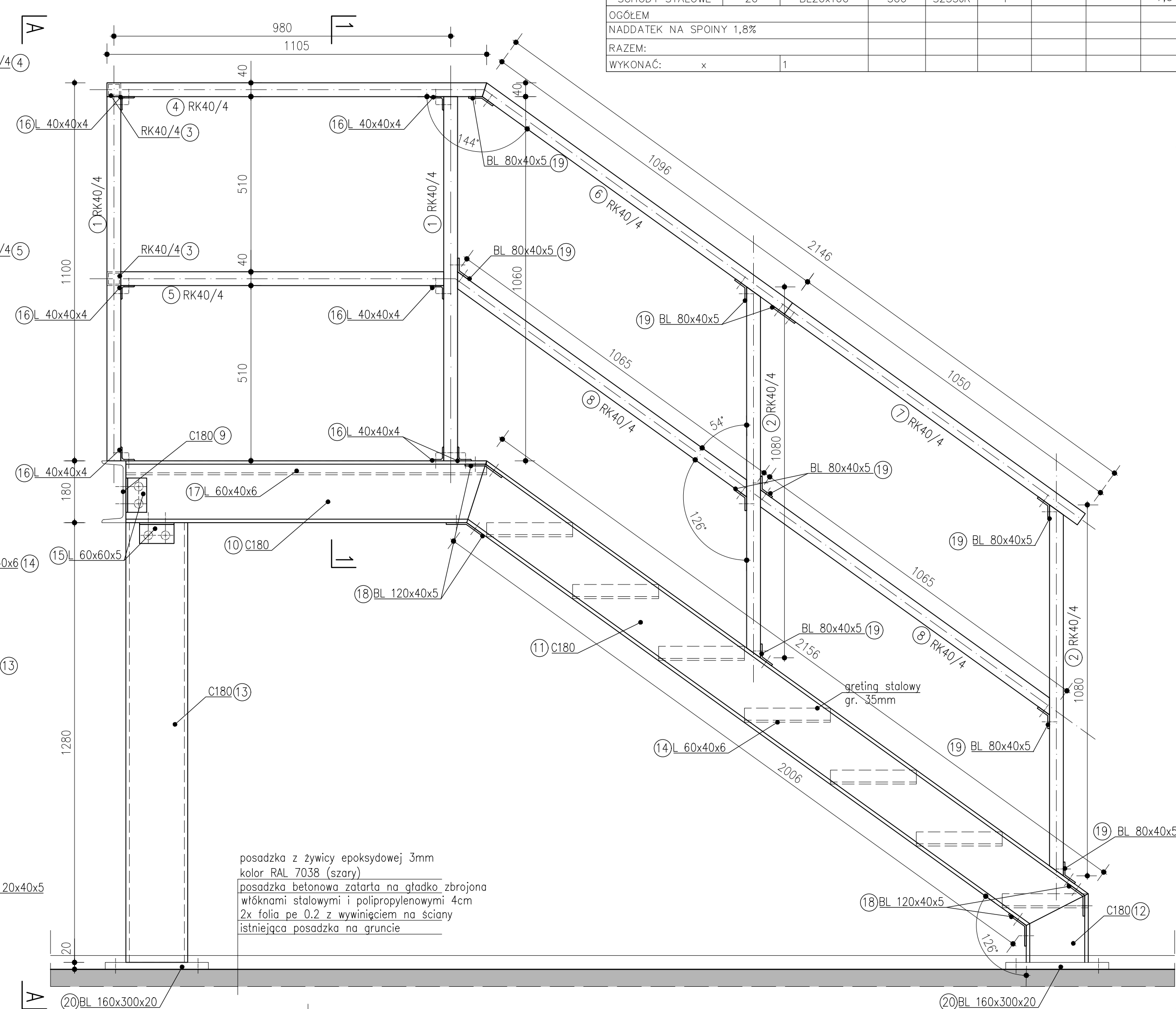


POMOST STALOWY  
WIDOK AA / SKALA 1:10

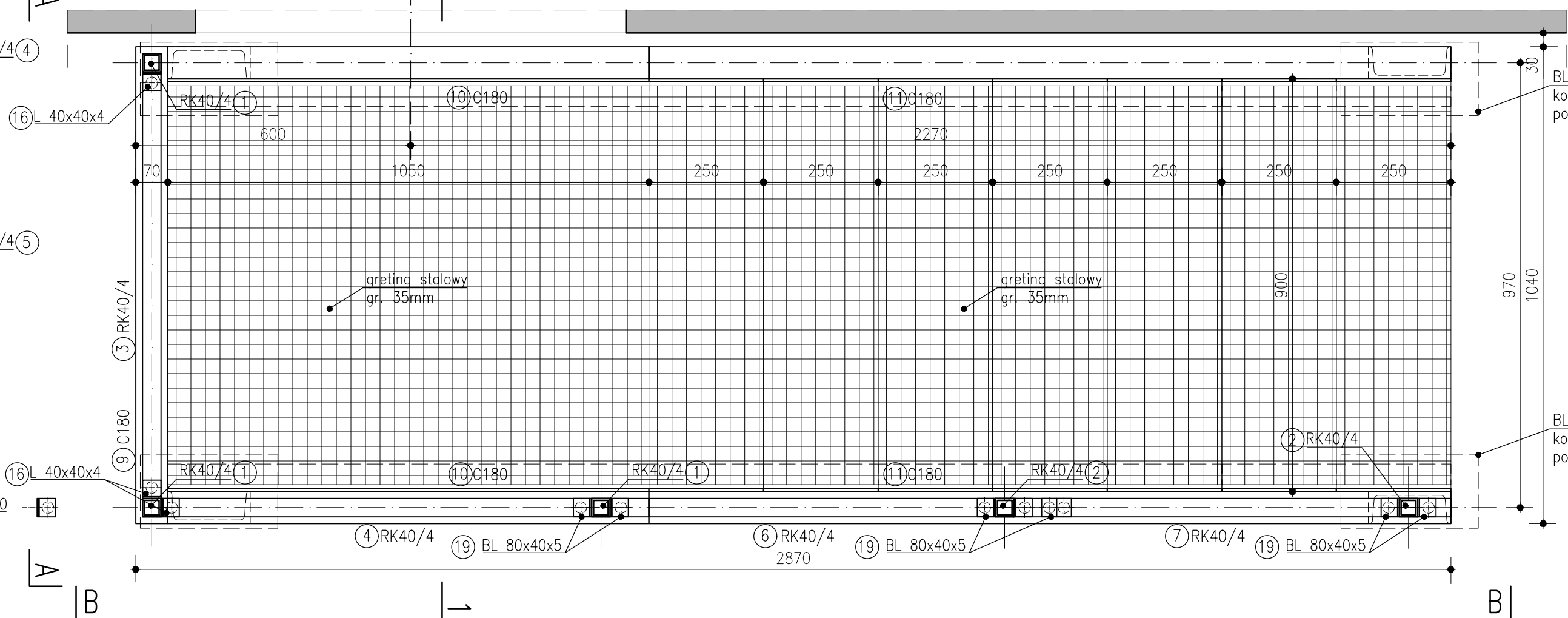


POMOST STALOWY  
WIDOK BB / SKALA 1:10

POMOST STALOWY  
WIDOK BB / SKALA 1:10



POMOST STALOWY  
RZUT / SKALA 1:10

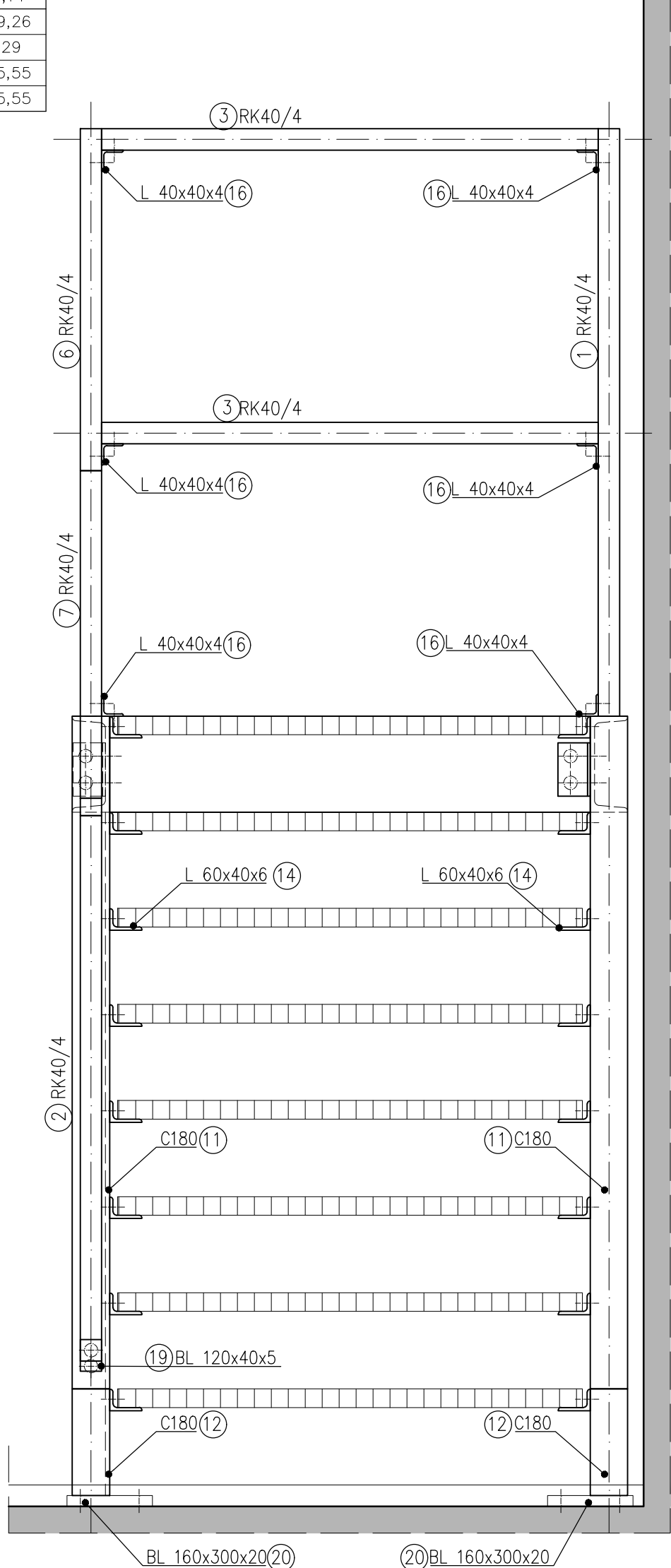


POMOST STALOWY  
WIDOK DD / SKALA 1:10

## ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEJN. [kg/m]	MASA ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]
SOHODY STALOWE	1	RK40x40x4	1060	S235JR	3	3,18	4,39	4,65	13,96
SOHODY STALOWE	2	RK40x40x4	1080	S235JR	2	2,16	4,39	4,74	9,48
SOHODY STALOWE	3	RK40x40x4	930	S235JR	2	1,86	4,39	4,08	8,17
SOHODY STALOWE	4	RK40x40x4	1105	S235JR	1	1,105	4,39	4,85	4,85
SOHODY STALOWE	5	RK40x40x4	940	S235JR	1	0,94	4,39	4,13	4,13
SOHODY STALOWE	6	RK40x40x4	1096	S235JR	1	1,096	4,39	4,81	4,81
SOHODY STALOWE	7	RK40x40x4	1050	S235JR	1	1,05	4,39	4,61	4,61
SOHODY STALOWE	8	RK40x40x4	1065	S235JR	2	2,13	4,39	4,68	9,35
SOHODY STALOWE	9	C180	1040	S235JR	1	1,04	22,00	22,88	22,88
SOHODY STALOWE	10	C180	1047	S235JR	2	2,094	22,00	23,03	46,07
SOHODY STALOWE	11	C180	2156	S235JR	2	4,312	22,00	47,43	94,86
SOHODY STALOWE	12	C180	200	S235JR	2	0,4	22,00	4,40	8,80
SOHODY STALOWE	13	C180	1280	S235JR	2	2,56	22,00	28,16	56,32
SOHODY STALOWE	14	LN60x40x6	250	S235JR	14	3,5	4,46	1,12	15,61
SOHODY STALOWE	15	L60x60x5	100	S235JR	4	0,4	4,57	0,46	1,83
SOHODY STALOWE	16	L40x40x4	40	S235JR	13	0,52	2,42	0,10	1,26
SOHODY STALOWE	17	LN60x40x6	1050	S235JR	2	2,1	4,46	4,68	9,37
SOHODY STALOWE	18	BL5x40	120	S235JR	8	—	—	0,19	1,51
SOHODY STALOWE	19	BL5x40	80	S235JR	10	—	—	0,13	1,26
SOHODY STALOWE	20	BL20x160	300	S235JR	4	—	—	7,54	30,14
OGÓŁEM									349,26
NADDATEK NA SPOINY 1,8%									6,29
RAZEM:									355,55
WYKONAĆ:	x	1							355,55

POMOST STALOWY  
WIDOK CC / SKALA 1:10

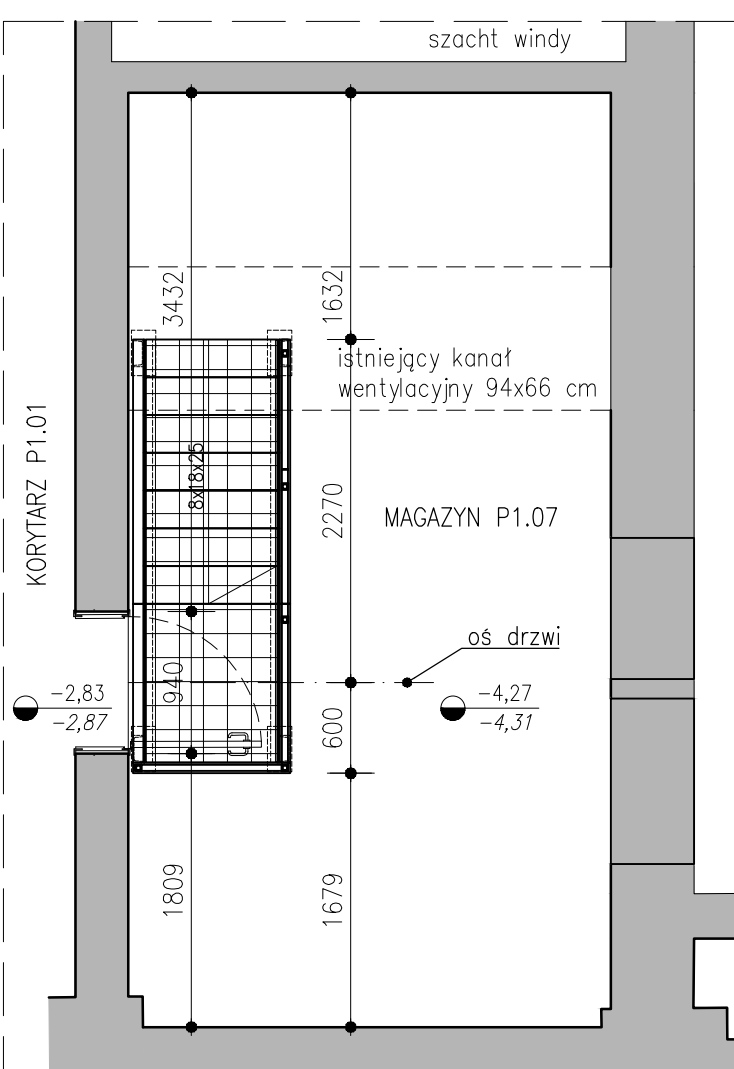


POMOST STALOWY  
WIDOK DD / SKALA 1:10

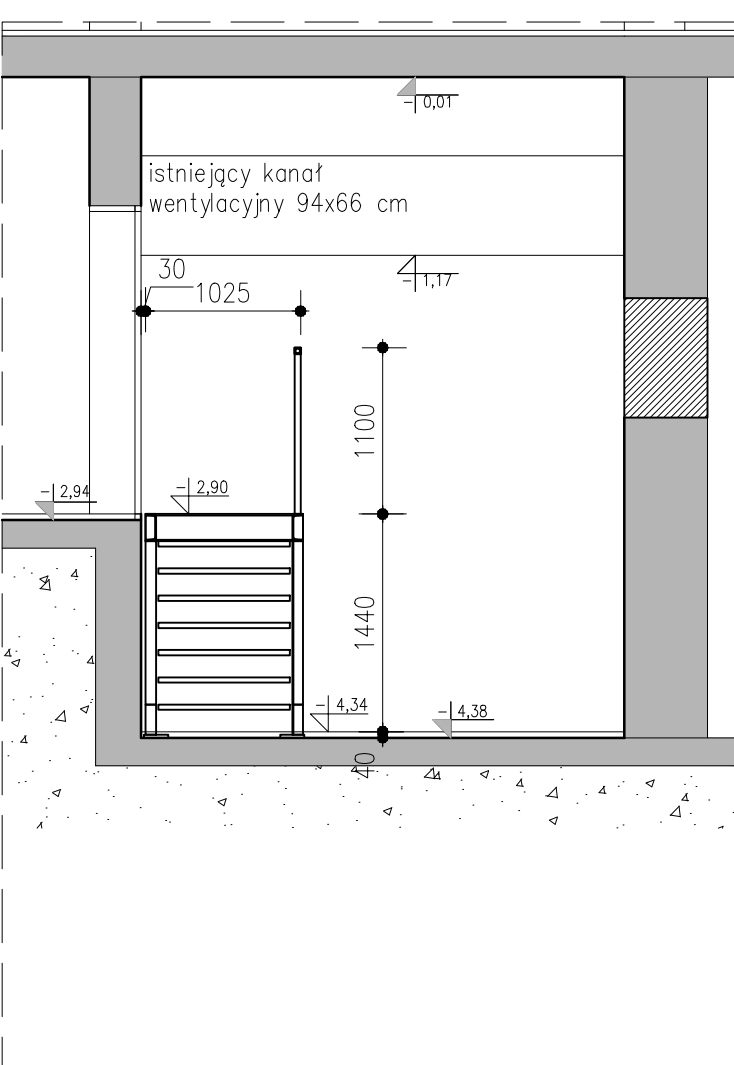
## ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

RK 40x40 x4 L=1060 SZT=3	1	S235JR SCHODY STALOWE	C 180 L=2156 SZT=2	11	S235JR SCHODY STALOWE
RK 40x40 x4 L=1080 SZT=2	2	S235JR SCHODY STALOWE	C 180 L=200 SZT=2	12	S235JR SCHODY STALOWE
RK 40x40 x4 L=930 SZT=2	3	S235JR SCHODY STALOWE	C 180 L=1280 SZT=2	13	S235JR SCHODY STALOWE
RK 40x40 x4 L=1096 SZT=1	4	S235JR SCHODY STALOWE	L 60x40 x6 L=250 SZT=14	14	S235JR SCHODY STALOWE
RK 40x40 x4 L=1105 SZT=1	5	S235JR SCHODY STALOWE	L 60x60 x5 L=100 SZT=4	15	S235JR SCHODY STALOWE
RK 40x40 x4 L=1096 SZT=1	6	S235JR SCHODY STALOWE	L 40x40 x4 L=40 SZT=13	16	S235JR SCHODY STALOWE
RK 40x40 x4 L=1050 SZT=1	7	S235JR SCHODY STALOWE	BL 5x40 L=120 SZT=8	18	S235JR SCHODY STALOWE
RK 40x40 x4 L=1065 SZT=2	8	S235JR SCHODY STALOWE	BL 5x40 L=80 SZT=10	19	S235JR SCHODY STALOWE
C 180 L=1040 SZT=1	9	S235JR SCHODY STALOWE	BL 20x160 L=300 SZT=4	20	S235JR SCHODY STALOWE
C 180 L=1047 SZT=2	10	S235JR SCHODY STALOWE	L 60x40 x6 L=1050 SZT=2	17	S235JR SCHODY STALOWE

POMOST STALOWY W MAGAZYNIE  
RZUT MAGAZYNU / SKALA 1:50

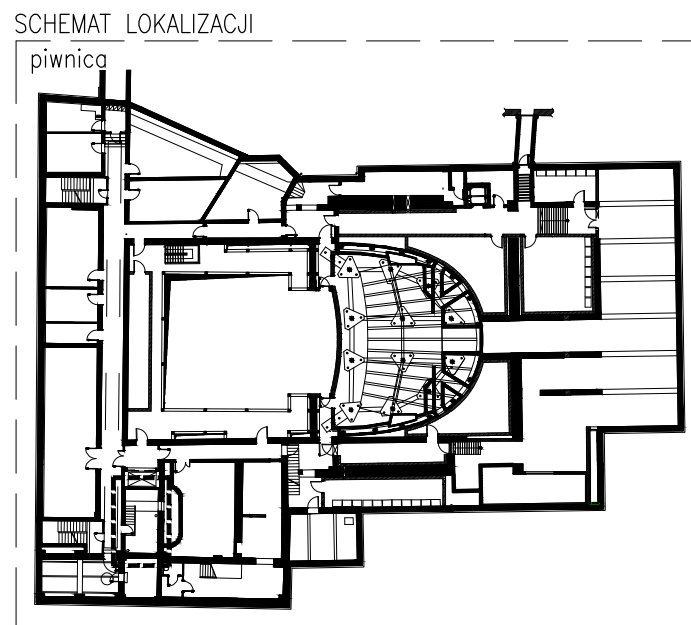


POMOST STALOWY W MAGAZYNIE  
RZUT MAGAZYNU / SKALA 1:50



## UWAGI:

- Wykonawca przed przystąpieniem do prac zobowiązany jest do zapoznania się z całą wielobranżową dokumentacją projektu.
- Rysunki architektoniczne traktować jako NADRZĘDNE i wiążące w przypadku rozbieżności powiadomić Równą Jednostkę Projektową.
- Rysunki konstrukcyjne służą jedynie ogólnemu, szacunkowemu określeniu materiału dla głównej konstrukcji poszczególnych elementów oraz pokazaniu gabarytów konstrukcji.
- Dla elementów przed wykonaniem należy na podstawie dokumentacji konstrukcyjnej oraz architektonicznej przygotować rysunki warsztatowe montażu i prefabrykacji konstrukcji stalowych dla elementów wyposażenia wnętrza.
- Rysunki konstrukcji stalowej elementów rozpatrywać łącznie z rysunkami architektonicznymi dla poszczególnych elementów.
- Wymiary elementów stalowych w mm.
- Przed prefabrykacją konstrukcji, elementów z profili stalowych sprawdzić możliwości transportowe, oraz wprowadzić niezbędne korekty geometrii.
- Wszystkie profile istniejące na etapie realizacji należy zidentyfikować i sprawdzić stan faktyczny na obiekcie.
- Powłoki malarskie, zabezpieczenia p.poz dla elementów stalowych zgodnie z wytycznymi architektury oraz wymogami PN-EN.
- Jakość spoin wykonywanych na zakładzie prefabrykacji oraz na budowie zgodnie z obowiązującymi normami.
- Spoiny widoczne szlifować na gładko zgodnie z wytycznymi dokumentacji architektonicznej.
- Długość słup, kotew chemicznych do montażu w elementach żelbetonowych oraz ceglanych dopasować do grubości łączonych elementów z uwzględnieniem zastosowanych nakrętek i podłoża, do którego wykonane będzie kotwienie.
- O wszystkich rozbieżnościach pomiędzy projektami brzozywnymi, zaistniałymi na budowie Wykonawca jest zobowiązany poinformować jednostkę projektową przed wykonaniem elementu.
- W miejscu wykonania elementów na etapie realizacji należy każdorazowo wykonać pełne rozpoznanie i następną odkrywkę ze względu na specyfikę obiektu, na którym realizowane są prace budowlane.
- W razie stwierdzenia po wykonaniu odkrywek niezgodności układu nośnego w stosunku do założonego w dokumentacji, z tego stanu technicznego odkrytego elementu przeznaczanego na którym projektowane jest oparcie, mocowanie należy powiadomić nadzór autorski.
- Ze względu na specyfikę obiektu należy liczyć się z koniecznością wykonania dodatkowego rozpoznania na budowie oraz opracowania dodatkowych rozwiązań zamiennych dla konstrukcji stalowej dostosowanych do zastanej sytuacji.
- Kotwienie elementów stalowych do żelbetu, muru ceglanoego na kotwy chemiczne, za części elementów należy wykonać kotwienia na przestrzał przez element nośny stropu/sciany.
- Dla zakończenia w istniejącą konstrukcję każdorazowo należy wykonać prób wyrwanie wykonane kotwienia elementów.
- Zamianę podziału elementów, sposobu taczania ze względu na ułatwienie montażu, transportu należy zatwierdzić u Głównego Projektanta Konstrukcji oraz Architektury.
- Dla konstrukcji podstawowych odkrywek należy wykonać rysunki warsztatowe z podziałem, otworami elementów przeznaczonych do cynkowania.
- W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązującą:
  - Pracę budowlaną
  - warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie
  - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej),
  - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (P.K.N.),
  - instrukcje, wytyczne, świadectwa dopuszczenia, atesty Instytutu Techniki Budowlanej,
  - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych,
  - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.



TEN RYSUNEK OBIEKTU JEST PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY  
WARSZTAT ARCHITEKTURY  
NIE MOŻE BYĆ UŻYTY WYŁĄCZNIE ORAZ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI  
LUB CAŁOŚCIĄ BEZ PISEMNEGO ZGODZENIA  
WSZYSTKIE INFORMACJE OTRZYMANE DROGĄ ELEKTRONICZNĄ  
WAZNE SĄ WYŁĄCZNIE WRAZ Z ODPowiednim WYDRUKIEM I PODPISEM

INWESTOR  
TEATR WYBRZEŻE  
80-834 GDĄŃSK  
ul. Św. Ducha 2

PROJEKT  
Przebudowa widowni dużej sceny i otoczenia  
Teatru Wybrzeże przy ul. Św. Ducha 2 w Gdańsku  
dz. nr 1/1, 46/2, 234/1, 234/2, 235, 236 - obr. 89

WAPPA WARSZTAT ARCHITEKTURY  
81-844 Sopot, Armii Krajowej 85, tel./faks (58) 551-45-50, www.wappa.pl, pracownia@wappa.pl

GŁÓWNY PROJEKTANT  
dr inż. arch. KRZYSZTOF KOZŁOWSKI  
upr. nr 3894/GD/89

BP  
PROJEKT

PROJEKTANT  
mgr inż. BARTOSZ PIOTROWSKI  
upr. nr POM/0331/POOK/11

SPRAWDZAJĄCY  
inż. ANTONI GRONEK  
upr. bud. nr 3423/Gd/88

WSPÓŁPRACOWNIA  
inż. ALINA NIEMIEC

NAZWA OPRACOWANIA  
PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA  
KONSTRUKCJA

NR TECHNIKI  
KW1

FAZA  
PW

SKALA  
1: 50, 1: 10

DATA  
30.12.2016

NAZWA PLIKU  
K\_PW\_TEAR\_SAHA\_schody stalowe w magazynie\_2017\_08\_25.dwg