

DZIAŁ B–26 POSADZKI Z DESEK

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST) są wymagania dotyczące przygotowania i wykonania posadzek z desek scenicznych.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja jest stosowana jako część Dokumentów Kontraktowych i należy ją stosować w zleceniu i wykonaniu Robót opisanych w podpunkcie 1.1.

1.3. Zakres Robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej stanowią wymagania dotyczące Robót związanych z wykonaniem okładzin z desek, zgodnie z zakresem rysunków Dokumentacji Projektowej.

Zakres Robót niniejszej ST dotyczy całości obiektu. Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia Robót związanych z realizacją następujących elementów:

- scena wraz z zapadniami;
- kieszenie sceniczne;
- inne drobne powierzchnie wykończone w desce.

Szczegółowe dane zawiera Dokumentacja Projektowa.

1.4. Określenia podstawowe

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami oraz definicjami podanymi w ST Dział B–00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące Robót

Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w ST B–00 „Wymagania Ogólne” pkt 1.5.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonanych Robót oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacjami i poleceniami Nadzoru Inwestorskiego.

1.6. Dokumentacja Projektowa szczegółowa

Wykonawca jest zobowiązany prowadzić Roboty zgodnie z Dokumentacją Projektową oraz zgodnie z poleceniami przekazanymi przez Nadzór Inwestorski.

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć:

- dane od producenta i dostawcy desek;
- dane dotyczące legarów;
- dane dotyczące akcesoriów;
- dane dotyczące programu pielęgnacji okładzin w trakcie normalnego użytkowania;
- inne dane konieczne do podjęcia decyzji wykonawczych.

Nie należy rozpoczynać prac bez uprzedniego pisemnego zatwierdzenia przez Nadzór Inwestorski i Nadzór Autorski przedkładanych danych.

Ponadto:

Wykonawca przedstawi projekt warsztatowy okładziny z desek, z detalami miejsc trudnych, ze szczególnym uwzględnieniem styku z innymi okładzinami;

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne warunki stosowania materiałów

Warunki ogólne stosowania materiałów podano w ST B-00 "Wymagania Ogólne", pkt. 2. Wszystkie stosowane materiały powinny być zgodne z wymogami określonymi w Ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 o wyrobach budowlanych oraz odpowiadać wymaganiom zawartym w normach państwowych lub świadectwach ITB dopuszczających dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

2.2. Stosowany materiał posadzkowy

Należy stosować grupy materiałowe o następujących parametrach:

- lite deski sosnowe
 - szerokości 10 cm i grubości po obróbce 5 cm;
 - długość desek należy dostosować do rozstawu legarów;
 - klasa I, gatunek I, klasa wytrzymałości K-33;
 - materiał nieodżywiczony, bezsęczny, z części odziomkowej pnia;
 - słuź stojący – tzw. deska „okrętowa”;
 - pióra i wpusty umieszczone w 2/3 grubości deski licząc od górnej powierzchni;
 - od spodu deski zaopatrzone w 3 rowki odprężające około 3 x 3 mm;
 - deski obustronnie heblowane, impregnowane przeciwogniowo i grzybobójczo;
 - wilgotność do 8 – 10 %;
- legary szerokości jak deski, wysokości dostosowanej do mechanizmów technologii scenicznej oraz dostosowane do legarów istniejących.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 3.

3.2. Stosowany sprzęt

Do wykonania Robót związanych z realizacją prac posadzkowych należy stosować:

- jedynie sprzęt zapewniający właściwą jakość wykonywanych elementów;
- bądź inny sprzęt zaakceptowany przez Nadzór Inwestorski.

Szczególne uwaga zwracana będzie na sprzęt mający wpływ na efekt końcowy – powierzchnię desek. Należy stosować sprzęt dający możliwości właściwego wykańczania powierzchni.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Materiały bezwzględnie należy przewozić w oryginalnych opakowaniach fabrycznych, w sposób określony przez producenta oraz w sposób uniemożliwiający ich zniszczenie. Materiał przewozić samochodami zamkniętymi.

Rozładunek materiałów należy prowadzić w sposób ostrożny przy użyciu środków i sprzętu zapewniających niezmiennie właściwości materiałów, gwarantujących właściwą jakość Robót. Materiał winien znajdować się w opakowaniu fabrycznym do czasu jego wbudowania

(również na placu budowy). Materiał nie może być narażany na wilgoć i bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonywania Robót

Ogólne zasady wykonania Robót podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 5.

5.2. Zasady realizacji Robót

Zgodnie z zapisem w Dziale B-00 pkt 2.1.5, a mówiącym, że wykończenie obiektu będzie poprzedzone wykonaniem fragmentów próbnych o powierzchni nie mniejszej jak 15 m² dla każdego z materiałów wykańczających, należy wykonać próbne kładzenie parkietu. Całość będzie podlegała ocenie i końcowej akceptacji.

W próbie należy zawrzeć wszystkie tzw. miejsca trudne, które wymagają dodatkowych akcesoriów i akceptacji detali, w szczególności miejsca styku z innymi płaszczyznami, miejsca przełamania, itp.

5.3. Montaż podłogi scenicznej

Należy przestrzegać następujących zasad:

- łączenie desek na pióro obce np. ze sklejki przy użyciu kleju o elastycznej spoinie w całym okresie użytkowania dla eliminacji skrzypienia;
- przykręcane do legarów na wpuszczane i zaflekowane wkręty (deski bywają obciążane siłą wyrywającą);
- legary winny posiadać przekładki antywibracyjne w punktach mocowania do podłoża;
- pomiędzy legarami i deskami należy ułożyć paski gumy prążkowanej grubości 3 mm;
- po impregnacji ułożonej podłogi, należy zabezpieczyć powierzchnię barwiącym impregnatem w kolorze czarnym – krotność do uzyskania głębokiej czerni;
- całość użytych materiałów winna mieć aktualne atesty i dopuszczenia do użytkowania.

W miejscach przebiegu szczelin dylatacyjnych konstrukcji sceny (też zapadnie), w podkładzie oraz w deskach powinna być w tym miejscu zachowana szczelina dylatacyjna o wymaganej szerokości. Sposób wykończenia desek w obrębie szczeliny dylatacyjnej powinien być uzgodniony z Nadzorem Autorskim.

Jakość powierzchni

Dopuszcza się pionowe odchylenie ± 2 mm w stosunku do średniego poziomu powierzchni innego materiału posadzki.

Ułożone elementy desek powinny tworzyć jednolitą równą powierzchnię. Dopuszcza się uskok nie przekraczający 0,3 mm.

Szczeliny między elementami, mierzone w poprzek elementów posadzki, nie powinny w sumie przekraczać 4 mm/m. Szerokość pojedynczej szczeliny nie powinna przekraczać w desce - 0,5 mm.

Spaczenie powierzchni desek, mierzone w poprzek szerokości ułożonego elementu, nie może przekroczyć 0,5% jego szerokości.

Na powierzchni posadzki parkietowej nie powinny występować ślady jakichkolwiek substancji.

Uwaga:

- materiał do realizacji Robót winien pochodzić od jednego producenta, wiodącego na rynku związanym z wykonawstwem posadzek scenicznych.

5.4. Listwy przypodłogowe - cokoły

W całym obiekcie należy zastosować listwy przypodłogowe, których kształt zawarty jest w Dokumentacji Projektowej - Detale. Listwy należy mocować do ścian za pomocą chowanych wkrętów, mocowanych do ściany poprzez kołki. Listwy należy barwić jak deski.

Należy stosować listwy o maksymalnej długości; nie dopuszcza się na jednej ścianie więcej jak jedno łączenie.

Uwaga:

- wybór Wykonawcy musi uwzględniać fakt konieczności wykonywania niniejszych Robót przez ekipy wyspecjalizowane, posiadające pracowników z odpowiednimi kwalifikacjami oraz z odpowiednim doświadczeniem; całość winna zostać udokumentowana przed rozpoczęciem prac;
- należy uwzględnić fakt znacznej ilości powierzchni do wykonania; za całość prac winien odpowiadać jeden Wykonawca.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości Robót

Ogólne zasady kontroli jakości Robót podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 6.

6.2. Kontrola jakości Robót związanych z wykonaniem parkietowych

Sprawdzenie jakości Robót polega na sprawdzeniu ich zgodności z:

- Dokumentacją Projektową w zakresie kompletności wykonanych Robót oraz zgodności z projektowanymi wzorami, w tym historycznymi;
- ogólnym wyglądem, w tym stopniem gładkości powierzchni, jednolitością faktury;
- wymaganiami podanymi w pkt 5 niniejszej Specyfikacji.

Kontrolą jakości wykonanych Robót należy objąć poszczególne etapy, a mianowicie:

- przygotowanie podłoża;
- kompletność instalacji podposadzkowych;
- zakładanie legarów;
- przekładki izolacyjne;
- deskowanie;
- impregnacja;
- barwienie;
- wykończenie.

Ze względu na wagę Robót posadzkarskich dla efektu końcowego, prace powinny być kontrolowane w sposób ciągły. W czasie kontroli szczególną uwagę należy zwrócić na:

- poprawność wykonania miejsc trudnych, odpowiedni układ cokołów, itp.;
- prawidłowość wykańczania;
- prawidłowość flekowania;
- prawidłowość obróbki krawędzi w tym przy zapadniach;
- kompletność.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru Robót jest 1 m kwadratowy (1m²) desek z kompletnym wykończeniem oraz 1 m bieżący (1mb) listwy przypodłogowej.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady dotyczące odbioru Robót

Ogólne zasady dotyczące odbioru Robót podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 8.

8.2. Częściowy odbiór Robót

Harmonogramy odbiorów częściowych sporządza Nadzór Inwestorski po zapoznaniu się z programem prac okładzinowych. Harmonogramy stanowią integralną część akceptacji programów. Sposób i zakres odbiorów częściowych opisane są w pkt 5. niniejszej ST.

8.3. Końcowy odbiór Robót

Końcowy odbiór Robót winien nastąpić po wykonaniu całości Robót posadzkarskich, łącznie z innymi okładzinami posadzek. Wykonanie Robót należy zgłosić do odbioru Nadzorowi Inwestorskiemu.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne zasady dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena 1m² wykonania desek na powierzchni posadzki obejmuje:

- prace pomiarowe i Roboty przygotowawcze;
- transport materiałów niezbędnych do wykonania Robót;
- transport, sprawdzenie, uruchomienie i należyta konserwacja sprzętu mechanicznego;
- praca sprzętu mechanicznego;
- przygotowanie i sprawdzenie podłoża;
- regulacja końcówek instalacji wodno – kanalizacyjnej, elektrycznej, itp.;
- przygotowanie materiałów pomocniczych jak klej, impregnaty, lakier;
- układanie legarów i przekładek;
- okładanie płaszczyzn deskami wraz z docinaniem, otworowaniem, a także pasowaniem wielkości, wzoru i koloru;
- szlifowanie;
- impregnowanie;
- barwienie;
- ręczne wykończenie miejsc trudnodostępnych;
- wywóz opakowań;
- ochrona płaszczyzn przed uszkodzeniami do czasu odbioru końcowego.

Cena 1mb wykonania listwy przyposadzkowej obejmuje:

- prace pomiarowe i Roboty przygotowawcze;
- transport materiałów niezbędnych do wykonania Robót;
- transport, sprawdzenie, uruchomienie i należyta konserwacja sprzętu mechanicznego;
- praca sprzętu mechanicznego;
- przygotowanie i sprawdzenie podłoża;
- przygotowanie materiałów pomocniczych jak klej, impregnaty, lakier;
- mocowanie listew do ścian;
- szlifowanie;

- szlifowanie;
- impregnowanie;
- barwienie;
- ręczne wykończenie miejsc trudnodostępnych;
- wywóz opakowań;
- ochrona płaszczyzn przed uszkodzeniami do czasu odbioru końcowego.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

- | | |
|----------------------|--|
| 1. 2009 / SPP | Warunki techniczne wykonania i odbioru robót parkieciarskich |
| 2. CEN/TS 15717:2008 | Europejskie ogólne zasady montażu parkietu |
| 3. DIN 18354 | Roboty parkieciarskie |
- oraz unormowania podane w tekście