

**DZIAŁ B-32****ŚCIANA PRZESUWNA****1. WSTĘP****1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru całości Robót związanych z wykonaniem ścian przesuwnych wewnętrznych.

**1.2. Zakres stosowania ST**

Specyfikacja jest stosowana jako część Dokumentów Kontraktowych i należy ją stosować w zleceniu i wykonaniu Robót opisanych w podpunkcie 1.1.

**1.3. Zakres Robót objętych ST**

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej stanowią wymagania dotyczące Robót związanych z wykonaniem ścian przesuwnych wewnętrznych, zgodnie z zakresem wg rysunków Dokumentacji Projektowej – Rzuty, Przekroje.

Zakres Robót niniejszej ST dotyczy kompletu ścian przesuwnych w obiekcie, wraz z obróbką i z niezbędnym oprzyrządowaniem technicznym. Zakres Robót obejmuje:

- ścianę przesuwna w holu wejściowym pomiędzy holem i holem kasowym.

**1.4. Określenia podstawowe**

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami oraz definicjami podanymi w ST Dział B-00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

**1.5. Ogólne wymagania dotyczące Robót**

Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 1.5.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonanych Robót oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacjami i poleceniami Przedstawiciela Zamawiającego.

**1.6. Dokumentacja Projektowa szczegółowa**

Wykonawca jest zobowiązany prowadzić Roboty zgodnie z Dokumentacją Projektową oraz zgodnie z poleceniami przekazanymi przez Przedstawiciela Zamawiającego.

Wykonawca dostarczy potwierdzoną i ewentualnie skorygowaną w stosunku do Dokumentacji Projektowej – Stolarka Drzwiowa Wewnętrzna Dokumentację Warsztatową, zgodną ze swoją wiedzą i doświadczeniem oraz zgodną ze swoim zapleczem technicznym, łącznie ze schematami montażu, detalami połączeń, detalami mocowań, detalami połączeń z okładzinami ścian, itp. Kompletna Dokumentacja Warsztatowa będzie podlegała zatwierdzeniu przez Przedstawiciela Zamawiającego.

Podpisana Dokumentacja Warsztatowa jest podstawą realizacji prac. Jedynie na podstawie podpisanej Dokumentacji Warsztatowej można przystąpić do realizacji Robót.

W przypadku zastosowania rozwiązań alternatywnych Wykonawca zobowiązany jest przedstawić rysunki warsztatowe wraz z kartami katalogowymi proponowanych rozwiązań oraz zobowiązany jest prześledzić konsekwencje wprowadzanych zmian w całości Dokumentacji Projektowej i przewidzieć wprowadzenie ewentualnych dalszych korekt.

Wykonawca dostarcza niezbędne atesty, certyfikaty, aprobaty, dopuszczenia, itp. dla stosowanych materiałów, dla wykonanych Robót warsztatowych oraz dla wyrobu.

Ponadto:

- szczególną uwagę należy zwrócić na właściwą szczelność zabudowy ze względu holu na jej położenie funkcjonalne pomiędzy przestrzenią holu wejściowego i gastronomii.

## 2. MATERIAŁY

### 2.1. Ogólne warunki stosowania materiałów

Warunki ogólne stosowania materiałów podano w ST B-00 "Wymagania Ogólne", pkt. 2. Wszystkie stosowane materiały powinny być zgodne z wymogami określonymi w Ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 o wyrobach budowlanych oraz odpowiadać wymaganiom zawartym w normach państwowych lub świadectwach ITB dopuszczających dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

### 2.2. Stosowany materiał

W realizacji ścian przesuwnych wewnętrznych należy stosować system, który jest dedykowany obiektom użyteczności publicznej, który posiada odpowiednie referencje obiektowe i który jest w stanie podołać wymaganiom technicznym i jakościowym.

Dane techniczne:

- system bezramowy;
- pozioma listwa bazowa o wysokości 100mm;
- maksymalna wysokość panela przesuwego: 4000 mm;
- maksymalna wysokość ścianki z panelem drzwiowym przesuwno-przemykowym: 3600 mm
- maksymalna szerokość panela: 1250 mm;
- maksymalna waga panela przesuwego: 150 kg;
- maksymalna waga panela drzwiowego: 100 kg;
- dedykowane dla szkła o grubości 10 i 12 mm;
- możliwość zastosowania samozamykaczy drzwiowych nawierzchniowych i podłogowych;
- wyposażenie dodatkowe : samozamykacze, oś obrotu, rygle podłogowe, rygle boczne, zamki podłogowe, ryglowanie górne, pochwyt lub gałka drzwiowa;
- brak prowadnicy podłogowej;
- wykończenie listew poziomych: stal nierdzewna, anoda na stal, kolor wg palety RAL;
- zróżnicowane systemy parkingowe: zespół paneli może być ustawiony równolegle lub prostopadłe do ściany; może być widoczny lub schowany np. za kolumnami; elementy mogą być ustawione w parkingu w szeregu, równolegle do osi ściany np. we wnęce.

**Uwaga:**

- całość wykonać zgodnie z Rysunkami Dokumentacji Projektowej;
- kolorystykę ustalić w ramach prób materiałowych;
- kolorystykę szkła dobrać do szkła fasadowego.

## 3. SPRZĘT

### 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 3.

### 3.2. Stosowany sprzęt

Do wykonania Robót związanych ze ścianami przesuwymi należy stosować:

- jedynie sprzęt dopuszczony przez system;

bądź inny sprzęt zaakceptowany przez Przedstawiciela Zamawiającego.

Całość elementów do wbudowania powinna zostać sprefabrykowana w wytwórni, w takim stopniu aby na budowie zminimalizować prace wykończeniowe. Tak więc należy używać jedynie wiertarek, mechanicznych wkrętarek, kluczy, itp. oraz sprzętu czyszczącego i zabezpieczającego.

## **4. TRANSPORT**

### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 4.

### **4.2. Transport materiałów**

Wyroby należy przewozić w opakowaniach fabrycznych, w sposób uniemożliwiający ich porysowaniu, wgnieceniu, itp. Elementy uszkodzone podczas transportu należy wymienić na nowe.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Ogólne zasady wykonywania Robót**

Ogólne zasady wykonania Robót podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 5.

Roboty realizować może Wykonawca posiadający odpowiednie atesty, certyfikaty, dopuszczenia, itp.

Wymiary otworów, wnęk, uskoków dla ściany przesuwnej należy, przed prefabrykacją, sprawdzić na budowie.

### **5.2. Zasady realizacji Robót**

Zgodnie z zapisem w Dziale B-00 pkt 2.1.5, a mówiącym, że wykończenie obiektu będzie poprzedzone wykonaniem fragmentów próbnych dla każdego z materiałów wykańczających, należy wykonać, próbne – modelowe fragmenty ścian przesuwnych – około 1 m<sup>2</sup> wraz z elementem portu na ścianie.

Całość będzie podlegała ocenie i końcowej akceptacji.

W próbie należy zawrzeć wszystkie tzw. miejsca trudne, które wymagają dodatkowych akcesoriów i akceptacji detali, w szczególności miejsca styku ze ścianą, miejsca styku z innymi materiałami wykończeniowymi.

### **5.3. Przygotowanie Robót**

Przed przystąpieniem do Robót należy dokładnie sprawdzić kompletność instalacji doprowadzanych do drzwi, ich poprawność ułożenia i prawidłowość wyprowadzeń.

### **5.4. System ścian przesuwnych**

- system: całoszklany;
- przesuw: ręczny;
- wysokość: około 320 cm;
- wielkość: do ustalenia;
- szyna prowadząca górna: systemowa;
- ścianę wyposażać w zamek.

#### **Uwaga:**

prace montażowe w całości należy powierzyć brygadam fabrycznym wytwórcy ścian przesuwnych lub rekomendowanemu przez wytwórcę montażyście.

### **5.5. Wykonanie oznaczeń**

Stolarka drzwiowa, w tym ściana przesuwna, musi posiadać prócz tabliczek znamionowych wytwórcy, tabliczki z kolejnym numerem drzwi. Tabliczki muszą być wykonane w stali nierdzewnej, w sposób estetyczny, jednolity dla całego obiektu, uzgodniony z Przedstawicielem Zamawiającego.

### 5.7. Wykonanie zabezpieczeń

Do czasu odbioru pomieszczeń osadzoną ścianę przesuwną należy zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem oraz zabezpieczyć przed mechanicznym ich uszkodzeniem.

## 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości Robót

Ogólne zasady kontroli jakości Robót podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 6.

### 6.2. Kontrola jakości Robót związanych ze ścianami przesuwnymi

Sprawdzenie jakości Robót polega na sprawdzeniu ich zgodności z:

- Dokumentacją Projektową i Dokumentacją Warsztatową w zakresie kompletności wykonanych Robót oraz zgodności z projektowanymi wymiarami i widokami ścian;
- wymaganiami podanymi w pkt 5 niniejszej Specyfikacji.

W czasie kontroli szczególną uwagę należy zwrócić na:

- sposób przygotowania instalacji;
- ilość i jakość łączników mechanicznych zastosowanych do osadzenia prowadnicy;
- pewność zakotwienia łączników mechanicznych w murze poprzez przeprowadzenie próby wrywania;
- stabilność zamontowania elementów w murze;
- poprawność osadzenia i regulacji elementów ściany;
- poprawność działania skrzydeł i wszystkich elementów ruchomych;
- pionowość osadzenia ściany;
- estetykę wykończenia połączeń stolarki z ościeżami otworów;
- prawidłowość umieszczenia tabliczek znamionowych.

## 7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru Robót jest 1 sztuka (1 szt.) ściany przesuwnej wewnętrznej.

## 8. ODBIÓR ROBÓT

### 8.1. Ogólne zasady dotyczące odbioru Robót

Ogólne zasady dotyczące odbioru Robót podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 8.

### 8.2. Końcowy odbiór Robót

Końcowy odbiór Robót winien nastąpić po wykonaniu całości Robót dotyczących pomieszczeń w których zlokalizowana jest ściana przesuwna, łącznie z innymi okładzinami i łącznie z wykończeniem detali. Wykonanie Robót należy zgłosić do odbioru Przedstawicielowi Zamawiającego. Odbiór może nastąpić po przekazaniu kompletu świadectw dopuszczeń, atestów, kart gwarancyjnych na produkt oraz okucia, zamki, inne akcesoria.

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

### 9.1. Ogólne zasady dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST B-00 „Wymagania Ogólne” pkt 9.

## 9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena 1szt. ściany przesuwnej obejmuje:

- prace pomiarowe i Roboty przygotowawcze;
- transport materiałów niezbędnych do wykonania Robót;
- transport, sprawdzenie, uruchomienie i należyta konserwacja sprzętu mechanicznego;
- praca sprzętu mechanicznego;
- produkcja pól przesuwnych;
- produkcja prowadnic, akcesoriów, itp.;
- montaż osprzętu skrzydeł i ościeżnic;
- montaż ścianki;
- uszczelnienia;
- osadzenie i regulacja ścianki;
- uzbrojenie i regulacja uzbrojenia ścianki;
- wywóz opakowań;
- oczyszczenie całości;
- certyfikowanie elementów;
- zabezpieczenie elementów poprzez ofoliowanie do czasu odbioru końcowego.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1. PN-EN 130:1998          | Metody badań drzwi   |
| 2. PN-EN 1529:2001         | Skrzydła drzwiowe. Wysokość, szerokość, grubość i prostokątność. Klasy tolerancji  |
| 3. PN-EN 1530:2001         | Skrzydła drzwiowe. Płaskość ogólna i miejscowa. Klasy tolerancji   |
| 4. PN-EN 1906:2003         | Okucia budowlane. Klamki i gałki drzwiowe wraz z tarczami. Wymagania i metody badań  |
| 5. PN-EN 1935:2003/AC:2005 | Okucia budowlane. Zawiasy jednoosiowe. Wymagania i metody badań  |
| 6. PN-EN 12217:2005        | Drzwi. Siły operacyjne. Wymagania i klasyfikacja   |
| 7. PN-EN 14600:2005        | Drzwi, bramy i otwierane okna z właściwościami dotyczącymi odporności ogniowej i/lub dymoszczelności. Wymagania i klasyfikacja |